



DRENOTER® SLIM

Modulo drenante ad altissime prestazioni idrauliche/meccaniche

SCHEDA TECNICA

GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO

Rete elettrosaldada a maglia quadrata

Altezza:	1 000 mm
Lunghezza:	2 000 mm
Larghezza:	100 mm
Maglia:	100 mm x 100 mm
Carico di rottura:	650 – 800 N/mm ²
Spessore filo:	2,85 mm
Zincatura del filo:	in conformità a EN 10244-2



GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO

Geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima:	polipropilene
Peso:	tra 125 e 155 g/m ²
Spessore (a 2 kPa):	tra 1,0 e 1,2 mm
Permeabilità all'acqua (a 2 kPa):	100 l/m ² /s con $\Delta h=50$ mm
Diametro effettivo pori:	tra 85 e 105 μ m
Resistenza a trazione:	tra 9,5 e 11,5 kN/m
Allungamento (long/trasv):	90/75%

RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito:	monofilo 0,285 mm, fili n.8
Trama:	monofilo 0,285 mm, fili n.5,5
Peso:	circa 96 g/m ²

Diametro effettivo pori sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento è cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso densità 12/15 kg/m³

PRESTAZIONI IDRAULICHE* DEL MODULO DRENANTE (CARICO LITOSTATICO NULLO)

Gradiente idraulico ($\Delta h/L$)	0,009	0,02	0,037	0,060	0,092	0,141
Q (m ³ /s)	2×10^{-3}	4×10^{-3}	$6,3 \times 10^{-3}$	$7,7 \times 10^{-3}$	11×10^{-3}	$13,3 \times 10^{-3}$

*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m

IDROTER di Martinelli Francesco

Via Bernardi 1

Rubano (Padova)

Phone +390498979925

Fax +390495224306

www.idroter.com

info@idroter.com